



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



APROBAT
DIRECTOR COMERCIAL
Andrei ZAMFIROI

CAIET DE SARCINI pentru furnizarea de cot-uri trase, T-uri, reducții și curbe din oțel

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea de cot-uri trase, T-uri, reducții și curbe din oțel, prezentate detaliat în Anexa nr.1 a caietului de sarcini.

Cap.II Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor se face în scopul asigurării necesarului de cot-uri, T-uri, reducții și curbe pentru lucrările de reparații (planificate, de întreținere sau de prevenire și eliminare avarii) din cadrul CTE-urilor ELCEN.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru aceste produse care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 60 de zile calendaristice de la data perfectării contractului.
2. Electrocentrale București S.A nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece aceste coturi și reducții achiziționate vor fi folosite în anul 2025 la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul Societății ELECTROCENTRALE București și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Caracteristicile tehnice și cantitățile produselor sunt specificate în **Anexa nr. 1** a caietului de sarcini.

Produsele furnizate trebuie să corespundă ca material și execuție cerințelor din standardele în vigoare indicate în Anexa nr.1, iar furnizorul va respecta la ofertare și livrare dimensiunile și cantitățile stabilite pentru fiecare reper de produs din anexa caietului de sarcini.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

- 1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în Anexa nr.1.
- 2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.
- 3) Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea paților componente, etc), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.
- 4) Se vor prezenta caracteristicile principale ale materialului și compoziția chimică a acestuia.
- 5) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001/editia în vigoare sau conform oricărui alt standard de calitate echivalent.

6) Se va preciza garanția tehnică oferită sau se va confirma acordarea garanțiilor tehnice impuse de achizitor în caietul de sarcini la capitolul „Garanții”.

Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului

1) **Cot-urile trase, T-urile, reducățiile și curbele din oțel** trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001**/ediția în vigoare.

2) Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.

3) Să execute fără plată **cot-urile, T-urile, reducățiile și curbele** efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

Cap.VII Recepția

1) Recepția la achizitor se face în fiecare CTE din cadrul Electrocentrale București S.A, în cantitățile și locațiile specificate în Anexa nr. 1 la prezentul caiet de sarcini.

2) Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, declarație de conformitate, certificate de garanție, certificat de inspecție 3.1 emis de producător, conform SR EN 10204:2005, care însoțesc produsele către beneficiar.

3) Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul, menționate la cap.VIII.

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor.

1) Condiția de livrare este DDP la CTE-urile din cadrul ELECTROCENTRALE Buc.S.A. Adresele depozitelor din cadrul CTE-urilor unde se transportă produsele sunt:

- CTE SUD, str. Releului nr.2, Sector 3, București;
- CTE VEST, B-dul Timisoara nr.106, Sector 6, București;
- CTE GROZĂVEȘTI, Splaiul Independenței nr.229, Sector 6, București.
- CTE PROGRESU, Str. Pogoanele nr.1A, sector 4, București.
- Uzina de Reparații – CTE SUD - str. Releului nr.2, Sector 3, București

Facturarea acestor produse se va face pe fiecare CTE din cadrul ELCEN, conform Anexei nr. 1 a caietului de sarcini.

2) Ambalarea, conservarea, livrarea se fac conform standardelor de produs, după regulile furnizorului.

3) Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.

4) Marcajul se face conform standardelor documentațiilor de execuție ale furnizorului.

5) Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- factură fiscală;
- declarație de conformitate, certificat de calitate, certificat de garanție sau certificat de calitate și garanție;
- certificat de origine, dacă produsele provin din alt stat care nu este membru UE.

6) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la căraș.

Cap. IX Garanții

1) Garanția tehnică solicitată este de 12 luni de la livrare și recepția produselor.

2) Furnizorul are obligația de a garanta ca produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în oferta.

Cap. X Alte informatii

1) **Anexa nr.1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.**

2) La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerintele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

3) Pentru evitarea oricăror confuzii în procesul de analiză detaliată a ofertelor, ofertantul va marca în mod distinct pe fișele tehnice/ specificațiile tehnice/schițe/ desene, reperele din anexa caietului de sarcini la care se referă.

**Sef Serv. Aprovizionare
Sorin VASILESCU**



Resp.Contract
Andrei Bălescu



NECESAR COTURI, T-URI, REDUCȚII SI CURBE PENTRU ANUL 2025

NR.CRT	DENUMIRE PRODUS, CARACTERISTICI STAS	UM	PREVAZUT A SE ACHIZITIIONA					TOTAL ELCEN	Termen de livrare	
			NECESAR ELCEN							
			CET SUD	CET VEST	CET PROG.	CET GROZ.	UZ.REP.			
A) COTURI TRASE PENTRU TEAVA DE CAZANE SI TERMOFICARE; MODEL 3D, Material cf. SR EN 10216-2; SR EN10217-5; SR EN 10088-1. EXECUTIE CF.SR EN 10253- 2; SR EN 10253-4										
1	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 25 \times 2,6$ mm, P235 GH TC1	buc	8					8	60 zile de la semnare contract	
2	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 28 \times 4$ mm, P265 GH TC2	buc	20					20		
3	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 32 \times 3,2$ mm, P235 GH TC1	buc		100				100		
4	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 32 \times 3,6$ mm, P235 GH TC1; MODEL 3D				15			15		
5	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 32 \times 4$ mm, P235 GH TC1; MODEL 3D						50	50		
6	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 32 \times 4$ mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	26					26		
7	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 32 \times 6,3$ mm, 10CrMo10; MODEL 3D	buc			10			10		
8	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 33,7 \times 4$ mm, P265 GH TC1; MODEL 3D, R=1,5D	buc				6		6		
9	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 33,7 \times 6,3$ mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				3		3		
10	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 44,5 \times 4$ mm, P235 GH TC1; MODEL 3D		8					8		
11	Cot tras la 90° $\Phi 44,5 \times 3,2$ mm TiNiCr180	buc	8					8		
12	Cot la 52° $\Phi 44,5 \times 3,2$ mm TiNiCr180 (90° - il taie UzR la 52 gr)	buc	8					8		
13	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 60,3 \times 4$ mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc		20			50	70		
14	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 60,3 \times 4$ mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	15	50		24		89		
15	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 60,3 \times 5$ mm, P235 GH TC1; MODEL 3D				25			25		
16	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 60,3 \times 6,3$ mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	10					10		
17	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 60,3 \times 6,3$ mm, P265 GH TC2; MODEL 3D	buc	15			14		29		
18	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 76,1 \times 4$ mm, P265 GH TC2; MODEL 3D	buc				6		6		
19	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 76,1 \times 5$ mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc		40	4			44		
20	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 76,1 \times 6,3$ mm, P265 GH TC2; MODEL 3D	buc	30					30		
21	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 76,1 \times 8$ mm, P265 GH TC2; MODEL 3D	buc	5					5		
22	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 82,5 \times 4$ mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc					30	30		
23	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 88,9 \times 3,6$ mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	4					4		
24	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 88,9 \times 5$ mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc		50	10			60		
25	Cot tras la 90°, TIP A $\Phi 88,9 \times 6,3$ mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	14					14		

26	Cot tras la 90°, TIP A Φ 108x4 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	6				30	36	60 zile de la semnare contract
27	Cot tras la 90°, TIP A Φ 108x6,3 mm, P265 GH TC2; MODEL 3D	buc	15					15	
28	Cot fonta zincata 90° 1/2 toli FI-FI	buc		10				10	
29	Cot tras la 90°, TIP A Φ 114,3x5 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc			9			9	
30	Cot tras la 90°, TIP A Φ 114,3x6,3 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				6		6	
31	Cot tras la 90°, TIP A Φ 133x6,3mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	4					4	
32	Cot tras la 90°, TIP A Φ 139,7x6,3mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				3		3	
33	Cot la 90° Φ 152,4 x 12,5mm, P235 GH TC1;	buc				3		3	
34	Cot tras la 45°, TIP A, Φ 159 x6,3mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	1					1	
35	Cot tras la 90°, TIP A, Φ 159 x6,3mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	4					4	
36	Cot tras la 90°, TIP A, Φ 159 x6,3mm, P265 GH TC2; MODEL 3D	buc	5					5	
37	Cot tras la 90°, TIP A, Φ 168,3x6,3mm, P265 GH TC2; MODEL 3D	buc	5					5	
38	Cot la 90°, TIP A, Φ 219,1x4 (6.3 - dim min) mm, P235 GH TC2	buc				6		6	
39	Cot la 90°, TIP A, Φ 219,1x8mm, P235 GH TC2	buc	4					4	
40	Cot tras la 90°, TIP A, Φ 273x8mm, P235 GH TC2; MODEL 3D	buc	2					2	
TOTAL									
B) REDUCTIE SIMETRICA MATERIAL CF. SR EN 10216-2 EXECUTIE CF. SR EN 10253/2									
1	Reductie Φ 60.3x7,1/ Φ 33,7x6,3 mm , 16Mo3	buc			6			6	60 zile de la semnare contract
TOTAL									
C) CURBE, T-uri MATERIAL CF. SR EN 10216-2 EXECUTIE CF. SR EN 10253/2									
1	Curbe 90° 32x5,6, 16Mo3	huc			24			24	60 zile de la semnare contract
2	Curbe 90° 32x6,3 10CrMo10	buc			10			10	
3	Curbe 60,3x6,3, 16Mo3 sau P265 GH TC1	buc			10			10	
4	T - Φ 32x3.2 - P265GH TC2	buc		20				20	
5	T - Φ 76,1x6,3 - P265GH TC2	buc	10					10	
6	T - Φ 76,1/ Φ 60 x 6,3 - P265GH TC2	buc	4					4	
TOTAL									
TOTAL									

Şef Serv.Aprovizionare

Sorin VASILESCU

Serv.Aprovizionare

Andrei Bălescu